



RSA Rompesacos automático

El rompesacos automático de WAM, RSA, está constituido por una unidad de corte que consiste en una hélice extra-pesante accionada por un motorreductor adaptado para la aplicación y una unidad de vibración compuesta a su vez de un tamiz horizontal rotante de forma cilíndrica equipado por una unidad motriz completa. Sobre la unidad de vibración, está integrado un filtro para recuperar el polvo.

Su función principal es la apertura y el vaciado de sacos en papel de uno en uno o más, cuyo saco sea en polietileno, en papel y capa de polietileno interior o en plástico trenzada con o sin polietileno interno. El saco, introducido manualmente o por un transportador a banda, está empujado y simultáneamente cortado por cuchillas estáticas colocadas dentro de la hélice que rompe.

En el caso de los sacos trenzados, la apertura se produce por medio de un equipo de corte a cuchillas giratorias. Al mismo tiempo que el corte, la hélice transporta los sacos hasta el tamiz giratorio. El doble movimiento de rotación y vibración del tamiz, debido a la forma de construcción particular (patentada), permite el vaciado completo de los sacos. El producto extraído está transportado hacia el exterior por un sinfín o hacia otro tamiz de acabado. Los sacos vacíos pasan en un compactador (COM) donde se

comprimen y, son a continuación, en salida, almacenados en un saco en polietileno.

En el mercado se puede encontrar en acero al carbono, inox304 e inox316. Se caracteriza por:

- Diseño compacto y robusto.
- Disponible con filtro o pre-equipado para un sistema centralizado de filtración.
- Tamiz que vibra con movimiento rotatorio totalmente en acero inoxidable de varios tamaños
- Máquina de pocos componentes (pocos recambios necesarios).
- Fácil acceso a las diferentes partes.
- Poco ruidoso debido a la utilización del polímero SINT.
- Fácil y rápido cambio de los elementos filtrantes.
- Capaz de tratar sacos de varios tamaños con ajuste de la máquina. ■